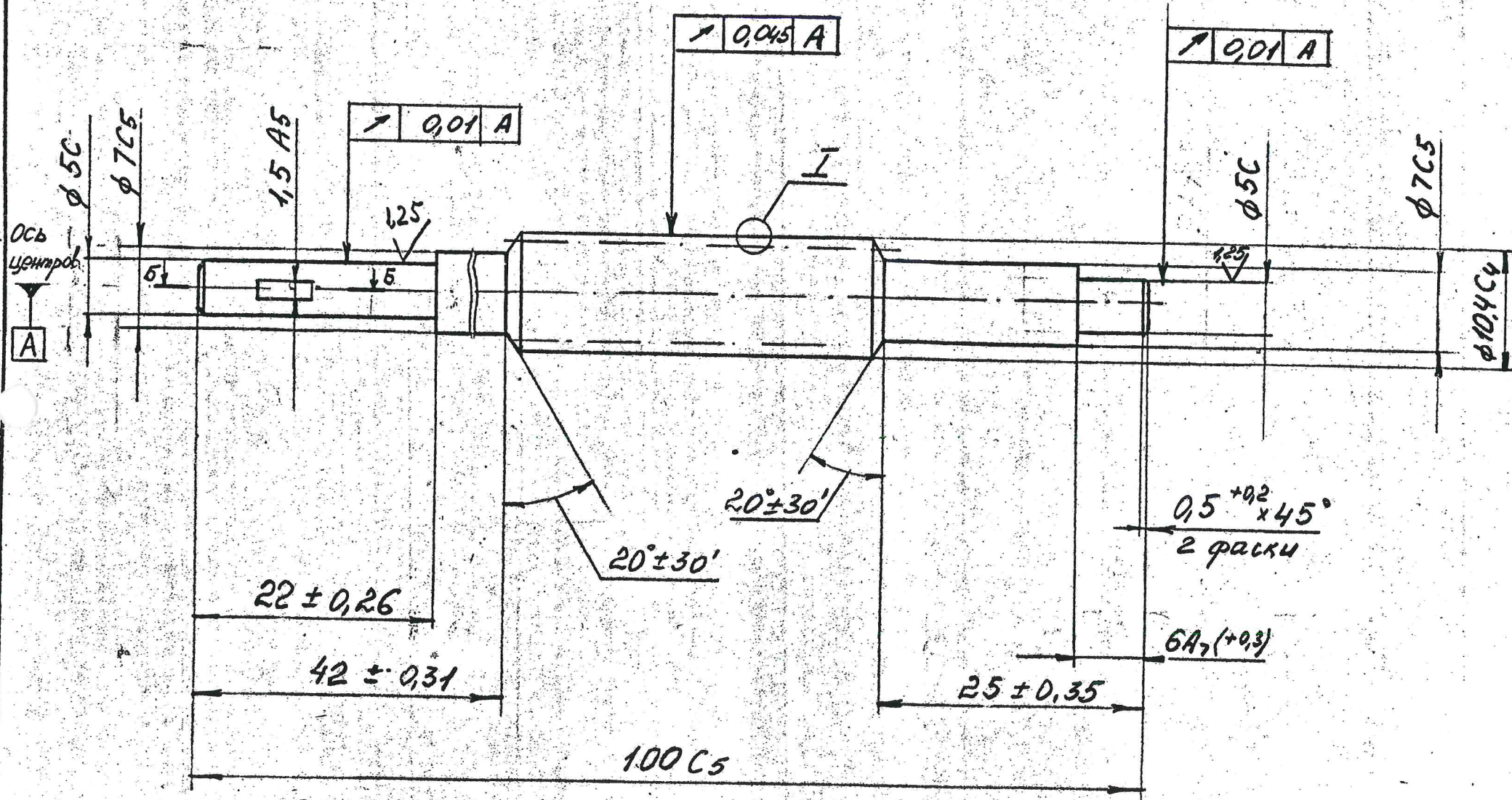


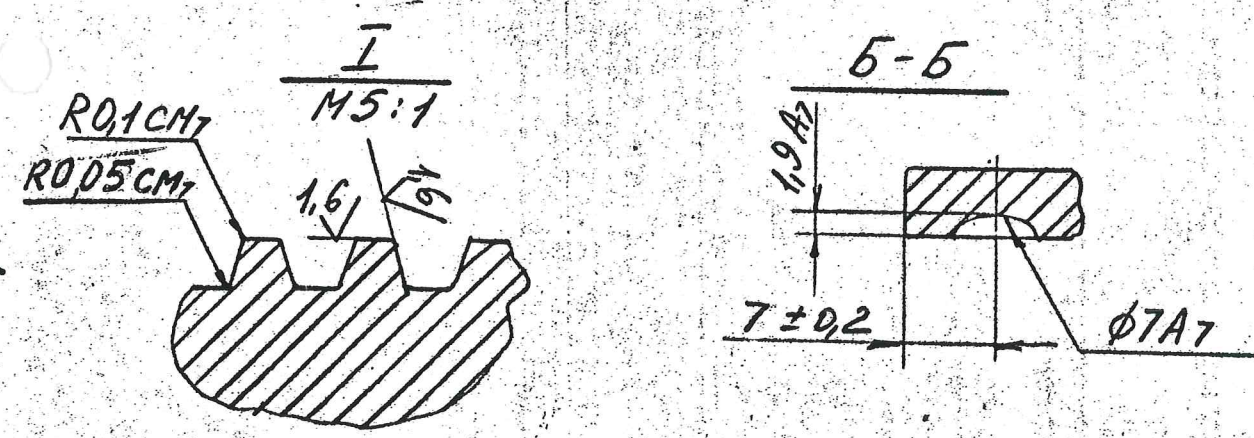
ПК-855-02.009

Rz20/ (V)



Модуль осевой	m_s	0,7
Число заходов	z_1	1
Угол подъема витка	β	$4^\circ 27'$
Направление витка	-	правое
Ход винтовой линии	t_b	2,199
Параметры профиля витка	Угол профиля	α 20°
	Высота витка	h 1,575
Степень точности по ГОСТ 9774-61	-	Gm 8-C
Размер по роликам	M_p	10,528 _{0,1}
Диаметр измерительных роликов	d_p	1,157
Предельные отклонения осевого шага	Δa_t	$\pm 0,016$
Предельная накопленная погрешность осевого шага	Δa_{Σ}	$\pm 0,028$
Допуск на радиальное биение витков червяка	E_b	0,020
Предельные отклонения угла профиля	$\Delta \alpha$	$\pm 20'$
Диаметр делительного цилиндра	d_d	9

Покрyтие: Хлм. Окс. Фос. хр.



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	1	Секержицкий	16.08.80	
Проверил		Виктор	29.08.80	
Т. контр.		ГРЯЧЕВ	27.08.80	
		Ремез	07.09	
Н. контр.		Казанков	11.08.81	
Утвердил		Шатров	29.08.81	

ПК-855-02.009

Червяк

Сталь 50
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
И		2:1
Лист	Листов	1